

HYDRO APPLICATIONS

2 rue Eugène Freyssinet

17140 LAGORD

Tel 05.46.67.34.44

Fax 05.46.67.94.44

www.hydro.fr

hydroapp@hydro.fr



Le chromage dur

Depuis 40 ans, HYDRO APPLICATIONS a développé un savoir faire unique de chromage dur, rodage et appairage. Très présent dans le domaine de l'hydraulique, nous intervenons également dans différents secteurs pour des pièces neuves ou pour remise en état d'éléments détériorés.



Pièce avant / après chromage / après rectification finale

Dépôt électrolytique de chrome sur une base acier allié ou non allié, le **chromage dur** permet de rassembler les principales caractéristiques mécaniques recherchées :

- Très grande résistance à l'usure
- Très faible coefficient de frottement
- Dureté très élevée (environ 70 rockwell / 1000 vickers)
- Très grande résistance aux oxydations et agressions chimiques
- Pas de déformation de la pièce traitée ...

Un dépôt de quelques microns à plusieurs dixièmes d'épaisseur au rayon améliore la durée de vie des pièces traitées de façon très significative.

Grâce au dimensionnement de ses bains et à ses ateliers intégrés d'usinage et de rectification, HYDRO APPLICATIONS vous propose **un service et une réactivité très importante** pour toutes vos demandes, de la pièce unitaire à la moyenne série.

CAPACITES :

- Chromage jusqu'à 3 mètres
- Rectifieuse cylindrique extérieure / intérieure
- Rectifieuse plane
- Rodeuse cylindrique grande capacité – 3 m.
- Tours conventionnels & numérique
- Fraiseuse
- Perceuse radiale



Pièce sortant du bain de chromage



*Tiroirs de distributeurs
Chromés*



Tige de vérin sur rectifieuse



Certifiée ISO 14001 & 9001 depuis 2002, HYDRO APPLICATIONS contrôle l'impact environnemental de son activité de traitement de surface et de rectification :

- Filtration des rejets atmosphériques
- Retraitement des déchets d'acide chromique et des boues de rectification par un organisme agréé